

motomig

Welding. We care.



motomig SG2 wire 550.5

www.grupomotofil.com/motomig

motofil

CLASIFICACIÓN

EN 13479
EN ISO 14 341 -A- G 3Si1
EN ISO 14341-A-G46 4M21 3Si1
AWS A/SFA 5.18 ER 70 S-6



DESCRIPCIÓN

El alambre de soldadura **motomig 550.5 SG2** es un alambre de acero de baja aleación de cobre.

USOS Y APLICACIONES

Se utiliza en la soldadura MIG / MAG en acero no aleado y de grano fino de límite elástico hasta 500 MPa, o hasta una tensión máxima de 570 MPa.

El alambre de soldadura **motomig 550.5 SG2** tiene una gran ductilidad, arco estable de soldadura en acero utilizado en la **construcción, estructuras metálicas, en la industria automóvil y naval y en la industria de la metalmecánica y metalúrgica**, en general.

Este alambre de soldadura se utiliza para la soldadura automática, semi-automática y robótica.

EJEMPLOS DE MATERIALES A SOLDAR

Norma	Clasificación del acero
EN 10025-3	S275N, S355N, S420N
EN 10025-4	S275M, S355M, S420M
EN 10028-2	P235H, P265H, P355GH
EN 10028-3	P355N
EN 10217-1	P195TR1, P265TR1, P195TR2, P265TR2



HILO DE SOLDADURA

SG2

BOBINAS

BIG PACK

Nota: Toda la información en esta ficha técnica puede estar sujeta a cambios sin previo aviso.



PRODUCTO

Diámetro del hilo [mm] *	Embalaje	Peso Bruto (Kg)
0.80 - 0.90 - 1.00 - 1.20 - 1.60	Bobina metálica con centro (BS300)	15
	Bobina plástica (S300)	15/20
	big pack	250/350/500

* otros diámetros pueden ser fabricados a pedido.

Condiciones técnicas de entrega de hilo según la norma ISO 544

EMBALAJE

	Tipo de palé*	Unidades	Capas	Peso Total (Kg)
Bobinas	1200x800x1000H	72	8	1080
Big Pack	250kg	1050x1050x930H	4	1000
	350kg	1200x800x950H	2	700
	500kg	700x700x1000H	1	500

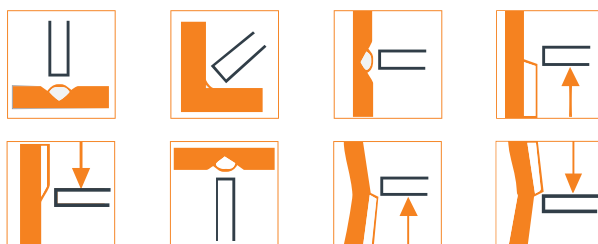
*tipo de palé a pedido

Composición química del hilo (%)		
C	Si	Mn
0,07 - 0,09	0,81 - 0,9	1,40 - 1,50

Propiedades mecánicas típicas del metal depositado				
Tipo de gas	Límite elástico R _{p0.2} % (MPa)	Resistencia a la tracción (MPa)	Elongación A5 (%)	Prueba Impacto ISO - V
ISO 14175 M21	> 460	530 - 680	> 20%	-40°C > 47 J

Parámetros de Soldadura: DC ⁺			
Ø Diámetro [mm]	Voltaje del arco [V]	Alimentación del alambre [m/min]	Corriente [A]
0.8	16 - 25	3.2 - 10	60 - 200
1.0	18 - 30	2.7 - 10	80 - 270
1.2	20 - 32	2.3 - 10	120 - 380

POSICIONES DE SOLDADURA



SG2(550.5)-FP-MMIG-V3.0-[ES]-1903